

#### 10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Штангенциркуль соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Заводской № \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Подпись лиц, ответственных за приемку: \_\_\_\_\_

Изготовитель: М. П.

Фирма «Etalon», Китай

Отдел продаж:

АО ТД «Калиброн»  
111524, Россия, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7, эт. 5,  
пом. ХII, ком. 14  
Тел./ Факс: +7 (495) 380-11-06  
E-mail: [info@tdkalibron.ru](mailto:info@tdkalibron.ru)



Фирма «Etalon»

АО Торговый дом «Калиброн»  
111524, Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7,  
эт. 5, пом. ХII, ком. 14

#### ПАСПОРТ

Штангенциркуль фирмы «Etalon»  
типа ШЦ-II



Диапазон измерений: 0-250 мм

Цена деления, мм:

0,05       0,10

## **1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ**

Штангенциркуль фирмы «Etalon» предназначен для наружных и внутренних измерений линейных размеров и разметочных работ. Диапазон измерений 0-250 мм, значение отсчета по нониусу 0,05 и 0,1 мм. Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

## **2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Температура: 20±10°C  
Относительная влажность воздуха: не более 80%  
Атмосферное давление: 101,3±3 кПа

## **3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

3.1. Диапазоны измерения, мм	0-250
3.2. Значение отсчета по нониусу, мм	0,05; 0,1
3.3. Предел допускаемой погрешности, мм	0,05; 0,1

## **4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

- 4.1 Штангенциркуль  
4.2 Футляр  
4.3 Паспорт

## **5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

Во избежание травматизма необходимо не допускать измерений при движении режущего инструмента и при вращении измеряемой детали.

## **6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**

- 6.1 Ознакомиться перед началом работы с паспортом на штангенциркуль.  
6.2 Протереть измерительные поверхности чистой сухой тканью.  
6.3 Выдержать штангенциркуль на рабочем месте не менее 3 ч.  
6.4 Ослабить зажимной винт и проверить плавность хода рамки.  
6.5 Убедиться, в совпадении нулевых рисок штангенциркуля  
6.6 Не допускать:  
- грубых ударов или падений во избежание изгиба штанги;  
- царапин на измерительных поверхностях.  
6.7 После окончания работы штангенциркуль протереть чистой салфеткой и уложить в футляр.

## **7. ПРИНЦИП РАБОТЫ**

7.1 Штангенциркуль имеет две шкалы и микрометрическое устройство для тонкой регулировки рамки. Основная шкала нанесена на штанге с делениями через 1 мм, вторая шкала - на нониусе, который закреплён на рамке. Фиксация рамки производится при помощи стопорного винта. Плавное перемещение рамки обеспечивается пружиной, расположенной внутри рамки.

7.2 Наружные размеры измеряются при помощи обеих пар губок. Верхние губки используются для разметочных работ. Для измерения внутренних размеров используются нижние губки. При таких замерах измеряемый размер равен величине отсчёта по шкале штангенциркуля плюс величина губок.

7.3 Отсчёт размеров производится методом непосредственной оценки совпадения деления шкалы с делениями нониуса.

7.4 При измерении наружных поверхностей необходимо, чтобы не было перекосов, губки были перпендикулярны измеряемой поверхности. Губки для наружных измерений опустить насколько это возможно.

7.5 При измерении внутренних поверхностей, губки для внутренних измерений опустить насколько это возможно. Не допускать перекосов, губки должны быть перпендикулярны измеряемой поверхности. При измерении диаметров отверстий снимается максимальное значение.

## **8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям технической документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев.

8.3 Гарантийный срок хранения - 24 месяца.

8.4 По вопросам гарантийного обслуживания обращаться по адресу: 111524, Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7, эт. 5, пом. ХII, ком. 14, тел./факс: +7 (495) 380-11-06

## **9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ**

Штангенциркуль подвергнут консервации и упаковке согласно требованиям технической документации фирмы-изготовителя. Срок консервации - 2 года.